

Министерство образования Красноярского края
Краевое государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«Канский техникум отраслевых технологий и сельского хозяйства»

Согласовано:



Руководитель предприятия Директор
Менжитский Р.А.
2021 г.

Утверждаю:

Заместитель директора по УПР
КГБПОУ «Канский техникум ОТ и СХ»
Менжитский Р.А.

« 18 » 06 2021 г.

Согласовано:



Руководитель предприятия Директор
Богатырев А.С.
2021 г.

Перечень учебно-производственных работ

По профессии: 18880 Столяр строительный
Срок обучения 1 год 10 месяцев

Разработала мастер п/о Кирса Д.Е.

Канск 2021

Время (месяц)	№ темы и под темы	Наименование тем и подтем программы.	Время на изучение (час. мин)				Учебно-производственные работы (наименование).	Переводной коэффициент	Сложность работы	Рабочая норма времени	Учебная норма времени	Количество работ на 1-го учащегося	Отметка о выполнении
			Всего	На инструктаж	На упражнение	На производственную деятельность							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
1 курс 1 полугодие													
	1	Вводное занятие	6	6			Ознакомление учащихся с учебной мастерской, расстановка по рабочим местам, ознакомление с режимом работы, формами организации труда и правил внутреннего распорядка в учебных мастерских.	4			6		
	2	Безопасность труда и пожарная безопасность в учебных мастерских	6	6			Изучение основных правил и инструкций по безопасности труда. Электробезопасность. Причины пожаров, меры предупреждения пожаров. Правила поведения учащихся при пожаре. Устройство и применение огнетушителей, пожарных кранов.	4			6		
	3	Экскурсия на деревообрабатывающее предприятие (строительный объект)	6				Цель: Ознакомить учащихся с технологическим процессом работы деревообрабатывающего предприятия, начиная от поступления материала и заканчивая получением готовых изделий.						

	4	Разметка измерительными инструментами и контроль точности обработки древесины.	18										
	4.1	Наглядное изучение инструментов для разметки.	6	1	5		Инструктаж по организации рабочего места и безопасности труда при разметочных работах. Изучение инструментов для разметки.	4	2	1,25	5		
	4.2	Освоение приемов разметки.	6	0,4	5,6		Отработка навыков разметки измерительными инструментами по чертежу, шаблону и образцу.	4	2	1,4	5,6		
	4.2	Ознакомление и правила работы с приборами контроля калибрами.	6	0,2	5,8		Освоение приемов работы приборами контроля калибрами: 1. Калибры скобы – измерение наружных размеров деталей по длине, толщине, ширине, диаметру, расположения гнезд для петель, замков, между заплечиками зашипованных деталей. 2. Калибры нутромеры – контроль внутренних размеров проушин по ширине, длине, глубине, круглых и прямоугольных гнезд их диаметра	4	2	1,45	5,8		
	5	Пиление древесины	24										
	5.1	Освоение приемов разметки при пилении древесины и плитных материалов. Подготовка пил к работе.	6	1	5		Инструктаж по организации рабочего места и безопасности труда при пилении. Подбор материала. Разметка при помощи разметочного инструмента одинарного шипа и проушины. Подготовка пил к работе - развод зубьев, заточка зубьев вручную при помощи напильником.	4	2	1,25	5		
	5.2	Освоение приемов пиления вдоль и поперек волокон ножовками.	6	0,4	5,6		Отработка навыков пиления вдоль и поперек волокон ножовками с разной формой и углами заточки зубьев.	4	2	1,4	5,6		

							Продольное и поперечное распиливание досок, брусков с разметкой (выпиливание одинарного шипа и проушины) распиливание фанеры и других плитных материалов (ДВП, ДСП, МДФ).						
	5.3	Пиление вдоль и поперек волокон ручными электропилами.	6	1	5		Инструктаж по организации рабочего места при механизированном пилении. Освоение приемов работы с ручными электропилами (эл. лобзик, циркулярная пила). Отработка приемов продольного и поперечного пиления брусков, досок, фанеры, ДВП, ДСП, МДФ.	4	2	1,25	5		
	5.4	Пиление брусков и досок с применением шаблонов.	6	0,4	5,6	5,6	Самостоятельная работа распиливание досок и брусков с применением шаблонов. Установка и закрепление шаблона на заготовку, нанесение риска на заготовку по разметочным линиям под углом, по кривой линии.	4	2	1,4	5,6		
	6	Строгание древесины	30										
	6.1	Подготовка инструментов для плоскостного строгания к работе.	6	1	5		Инструктаж по организации рабочего места и безопасности труда при строгании. Разборка и сборка, заточка и правка инструмента для плоскостного строгания. Отработка навыков разборки, сборки, заточки и правки инструмента для плоскостного строгания.	4	2	1,25	5		

[illegible]

	7.1	Подготовка ручного инструмента для сверления древесины.	6	0,6	5,4		Инструктаж по организации рабочего места и безопасности труда при сверлении. Заточка и правка сверл для сверления древесины. Подготовка ручного инструмента для работы (коловорота, сверлилки, бурава) Отработка навыков заточки сверл (перьевого, центрового, винтового, спирального) вручную и на точиле.	4	2	1,35	5,4		
	7.2	Сверление цилиндрических отверстий под круглые шипы и нагели, ручным инструментом.	6	0,2	5,8		Разметка центров для сверления круглых пазов. Освоение приемов сверления коловоротом, сверлилкой, буравом.	4	2	1,45	5,8		
	7.3	Сверление пазов и гнезд по кондукторам.	6	0,5	5,5		Разметка центров изготовление кондукторов для сверления под углами. Сверление пазов и гнезд под различными углами.	4	2	1,37	5,5		
	7.4	Сверление цилиндрических отверстий, пазов и гнезд электродрелью	6	1	5		Инструктаж по организации рабочего места при механизированном сверлении Подготовка инструмента для сверления механического. Отработка приемов сверления ручными электродрелями. Сверление гнезд под соединение УК-1.	4	2	1,25	5		
	8	Долбление древесины	30										
	8.1	Подготовка ручного инструмента для долбления древесины.	6	1	5		Инструктаж по организации рабочего места и безопасности труда при долблении и резании стамеской. Отработка навыков заточки долот, стамесок (узких, широких)	4	2	1,25	5		
	8.2	Долбление сквозных гнезд, пазов.	6	0,2	5,8		Отработка навыков разметки сквозных гнезд, пазов. Укрепление заготовки на верстаке, долбление сквозных гнезд, пазов, долотами, стамесками (узкими, широкими).	4	2	1,45	5,8		

	8.3	Долбление несквозных гнезд, пазов, проушин.	6	0,2	5,8		Разметка несквозных гнезд, пазов, проушин. Отработка навыков долбления несквозных гнезд, пазов, проушин долотами, стамесками	4	2	1,45	5,8		
	8.4	Подготовка инструмента к механизированному долблению.	6	1	5		Инструктаж по организации рабочего места при работе с ручными электро-долбежниками. Подготовка инструмента к работе смена режущих частей (цепей) на узкие, широкие под требуемый размер паза.	4	2	1,25	5		
	8.5	Долбление сквозных и несквозных гнезд, электродолбежниками.	6	0,4	5,6		Разметки гнезд, и несквозных отверстий. Настройка машины к долблению Отработка приемов работы с электродолбежниками долбление сквозных и несквозных гнезд, пазов, проушин.	4	2	1,4	5,6		
	9	Резание стамеской	24										
	9.1	Подготовка стамесок к резанию древесины.	6	0,8	5,2		Инструктаж по организации рабочего места и безопасности труда при резании стамеской. Заточка инструмента (стамески), проверка качества заточки.	4	2	1,3	5,2		
	9.2	Резание древесины стамеской вдоль, поперек, волоком и в торец.	6	0,5	5,5		Отработка упражнений по резанию доски стамеской вдоль, поперек, волоком, и в торец при перерезании, подстрагивании, зачистки криволинейных поверхностей резание по линейки.	4	2	1,37	5,5		
	9.3	Резание древесных материалов стамеской.	6	0,4	5,6		Отработка упражнения по резанию плит ДВП, ДСП, по пласти и кромки, снятие фасок. Виды возможного брака при работе	4	2	1,4	5,6		
	9.4	Зачистка сквозных гнезд стамеской.	6	0,4	5,6		Отработка упражнений по зачистке стамеской глухих и сквозных гнезд. Виды возможного брака при резании стамеской древесины.	4	2	1,4	5,6		

	10	Изготовление столярных соединений.	126										
	10.1	Изготовление углового концевого соединения УК-1	6	1	5		Инструктаж по организации рабочего места при изготовлении столярных соединений. Отработка навыков разметки углового концевого соединения на открытый сквозной одинарный шип УК-1. Отработка навыков изготовления соединения УК-1: запиливание шипа удаление заплечиков подчистка щечек шипа. Выдалбливание сквозной проушины, подгонка сопряжения соединения. Получение шипового соединения.	4	2	1,25	5		
	10.2	Изготовление углового концевого соединения УК-2	6	0,2	5,8		Отработка навыков разметки углового концевого соединения на открытый сквозной двойной шип УК-2. Отработка навыков изготовления соединения УК-2: запиливание шипа удаление заплечиков подчистка щечек шипа. Выдалбливание сквозной проушины, подгонка сопряжения соединения. Получение шипового соединения	4	2	1,45	5,8		
	10.3	Изготовление углового концевого соединения УК-3	6	0,2	5,8		Отработка навыков разметки углового концевого соединения на открытый сквозной тройной шип УК-3. Отработка навыков изготовления соединения УК-3: запиливание шипа удаление заплечиков подчистка щечек шипа. Выдалбливание сквозной проушины, подгонка сопряжения соединения. Получение шипового соединения	4	2	1,45	5,8		

	10.4	Изготовление углового концевого соединения УК-4	6	0,4	5,6		Отработка навыков разметки углового концевого соединения на несквозной с полупотемком шип УК-4. Отработка навыков изготовления соединения УК-4: запиливание шипа, потемка, удаление заплечиков подчистка щечек шипа. Выдалбливание не- сквозной проушины, подгонка сопрежения соединения. Получение шипового соединения	4	2	1,4	5,6		
	10.5	Изготовление углового концевого соединения УК-5	6	0,2	5,8		Отработка навыков разметки углового концевого соединения на сквозной с полупотемком шип УК-5. Отработка навыков изготовления соединения УК-5: Запиливание шипа, потемка удаление заплечиков подчистка щечек шипа. Выдалбливание сквозной проушины, подгонка сопряжения соединения. Получение шипового соединения	4	2	1,45	5,8		
	10.6	Изготовление углового концевого соединения УК-6	6	0,2	5,8		Отработка навыков разметки углово- го концевого соединения на нескво- зной с потемком шип УК-6, Отра- ботка навыков изготовления соедине- ния УК-6: запиливание шипа, потемка, удаление заплечиков подчистка щечек шипа. Выдалбливание несквозной проушины, подгонка сопряжения соединения. Получение шипового соединения	4	2	1,45	5,8		
	10.7	Изготовление углового концевого соединения УК-7	6	0,2	5,8		Отработка навыков разметки углового концевого соединения на сквозной с потемком шип УК-7, Отработка навыков изготовления соединения УК-7: запиливание шипа, потемка, удаление заплечиков	4	2	1,45	5,8		

							подчистка щечек шипа. Выдалбливание сквозной проушины, подгонка сопряжения соединения. Получение шипового соединения.						
	10.8	Изготовление угловых концевых соединений УК-8.	6	0,5	5,5		Отработка навыков разметки углового концевого соединения на несквозные и сквозные, на круглые вставные шипы УК-8. Отработка навыков изготовления соединения УК-8, выстрагивание круглого вставного шипа. Высверливание цилиндрических отверстий под круглые шипы, подгонка сопряжения соединения. Получение соединения.	4	2	1,37	5,5		
	10.9	Изготовление углового концевого соединения УК- 9.	6	0,5	5,5		Отработка навыков разметки углового концевого соединения на «ус» со вставным и сквозным круглым шипом УК-9, Отработка навыков изготовления соединения УК-9: выстрагивание круглого вставного шипа. Высверливание цилиндрических отверстий под круглые шипы, подгонка сопряжения соединения. Получение соединения.	4	2	1,37	5,5		
	10.10	Изготовление углового концевого соединения УК- 10.	6	0,5	5,5		Отработка навыков разметки углового концевого соединения на «ус» со вставным сквозным плоским шипом УК-10. Отработка навыков изготовления соединения УК-10: запиливание проушин, изготовление вставного плоского шипа, подгонка сопряжения соединения. Получение шипового соединения.	4	2	1,37	5,5		

	10.11	Изготовление углового концевого соединения УК- 11.	6	0,5	5,5		Отработка навыков разметки углового концевого соединения на «ус» со вставным сквозным плоским шипом УК-11. Отработка навыков изготовления соединения УК-11: запиливание проушин, изготовление вставного плоского шипа, подгонка сопряжения соединения. Получение шипового соединения.	4	2	1,37	5,5		
	10.12	Изготовление углового серединного соединения УС-1.	6	0,8	5,2		Инструктаж по организации рабочего места при изготовлении угловых серединных соединений. Отработка навыков разметки углового серединного соединения на шип одинарный несквозной УС-1, Отработка навыков изготовления соединения УС-1: запиливание шипов выдалбливание проушин Получение шипового соединения.	4	2	1,3	5,2		
	10.13	Изготовление углового серединного соединения УС-2.	6	0,8	5,2		Отработка навыков разметки углового серединного соединения, на шип одинарный несквозной в паз УС-2, Отработка навыков изготовления соединения УС-2: запиливание шипов выдалбливание проушин Получение шипового соединения.	4	2	1,3	5,2		
	10.14	Изготовление углового серединного соединения УС- 3.	6	0,8	5,2		Отработка навыков разметки углового серединного соединения, на шип одинарный сквозной УС-3. Отработка навыков изготовления соединения УС-3: запиливание шипов выдалбливание проушин Получение шипового соединения.	4	2	1,3	5,2		

	10.15	Изготовление углового серединного соединения УС-4.	6	0,8	5,2		Отработка навыков разметки углового серединного соединения на шип двойной сквозной УС-4. Отработка навыков изготовления соединения УС-4: запиливание шипов выдавливание проушин Получение шипового соединения.	4	2	1,3	5,2		
	10.16	Изготовление углового серединного соединения УС-5, УС-6.	6	0,8	5,2		Отработка навыков разметки углового серединного соединения, в паз и гребень несквозной УС-5, в паз несквозной УС-6. Отработка навыков изготовления соединений УС-5, УС-6: запиливание шипов выдавливание проушин Получение шипового соединения.	4	2	1,3	5,2		
	10.17	Изготовление углового серединного соединения УС-7, УС-8.	6	0,5	5,5		Отработка навыков разметки углового серединного соединения на шпы круглые вставные несквозные УС-7, на шип «ласточкин хвост» несквозной УС-8, Отработка навыков изготовления соединений УС-7, УС-8: запиливание шипов выдавливание проушин Получение шипового соединения.	4	2	1,37	5,5		
	10.18	Изготовление соединения путем сращивания, сплачивания	6	1	5		Инструктаж по организации рабочего места при изготовлении соединений путем сращивания и сплачивания. Отработка навыков соединения брусков и досок по длине на ступенчатый «ус» с затуплением и ступенчатое соединение в пол дерева и Отработка упражнения соединения брусков и досок по ширине по кромке на рейку, в четверть по кромке на гладкую фугу. Контроль	4	2	1,25	5		

[illegible]

		Проверочная работа Изготовление кормушки для птиц.	6	0.3 0	5.30	5.30	Изготовление кормушки для птиц по заданным размерам. Выбрать материал и раскроить на заготовки с припусками на обработку, отстрогать пласть заготовок под базисную сторону.	4,0	3	2	8	1	
		Проверочная работа Изготовление кормушки для птиц.	6	0.3 0	5.30	5.30	Разметить шипы и проушины. Выбрать шипы и проушины. Соединить детали на гвозди.	4,0	3	2	8	1	
		Итого за I полугодие	306										
1 курс II полугодие													
	11	Заделка дефектных мест древесины. Отделка древесины	48										
	11.1	Заделка дефектных мест древесины при помощи мастик.	6	1	5		Инструктаж по организации рабочего места при заделки дефектных мест древесины. Отработка навыков заделки трещин, сколов, засмолков, отщепов, червоточин высверливание, шпатлевание дефектных мест при помощи мастик.	4	2	1,25	5		
	11.2	Заделка дефектных мест древесины при помощи шпатлевок.	6	1	5		Инструктаж по организации рабочего места при заделки дефектных мест древесины. Отработка навыков заделки трещин, сколов, засмолков, отщепов, червоточин высверливание, шпатлевание дефектных мест при помощи шпатлевок тонированных под цвет древесины.	4	2	1,25	5		

	11.3	Заделка дефектных мест с помощью вставок.	6	0,2	5,8		Отработка навыков заделки сучков, крупных отщепов и отколов. На заготовках высверливание сучков центровыми сверлами. Выстрагивание вставок по диаметру отверстия. Заделка отверстий вставками на клей ПВА. Отпиливание выступающей части вставки.	4	2	1,45	5,8		
	11.4	Заделка дефектных мест с помощью шпонок.	6	0,2	5,8		Отработка навыков заделки сучков, крупных отщепов и отколов. Заделывание крупных отщепов и отколов при помощи шпонок, выдалбливание дефектной части древесины. Выстрагивание шпонки под размер выдолбленного дефекта. Вставка (склеивание) шпонки в выдолбленное гнездо при помощи клея ПВА, сжатие в струбцине. Ошкуривание заделанных частей подготовка к отделке.	4	2	1,45	5,8		
	11.5	Прозрачная отделка поверхностей древесины. (покрытие морилкой, лаком портретной рамки)	6	0,4	5,6		Инструктаж по организации рабочего места при прозрачной и непрозрачной отделке древесины. Отработка навыков подготовки и отделки поверхностей морилками (водными, неводными), лаками, олифами. Подготовка поверхностей портретной рамки к отделке: Окончательное шлифование мелкообразивной шкуркой.	4	2	1,4	5,6		
	11.6	Продолжение работ по прозрачной отделке портретной рамки морилкой и лаком.	6	0,4	5,6		Покрытие поверхностей рамки на один слой морилкой при помощи тампона. Снятие мшистости после первого слоя морилки, мелкообразивной шкуркой, Покрытие поверхностей рамки на второй слой. Полирование поверхностей при	4	2	1,4	5,6		

[illegible]

	12.1	Изготовление заготовок плинтуса ПЛ-4 при помощи электролобзика (раскрой материала)	6	1	5		Инструктаж по организации рабочего места и безопасности труда при изготовлении заготовок для плинтусов. Подготовка электролобзика к работе смена пилки настройка механизма. Отработка навыков разметки деталей плинтуса. Отработка навыков раскроя материала на заготовки при помощи электролобзика. Пиление заготовок плинтуса вдоль и поперек волокон.	3,5	2	1,43	5		
	12.2	Строгание заготовок плинтуса ПЛ-4 ручным электрорубанком.	6	0,5	5,5		Подготовка электрорубанка к работе смена ножей. Настройка величины снимаемой древесины путем настройки выпуска ножей. Отработка навыков разметки деталей плинтуса для строгания. Отработка навыков строгания базовых поверхностей и двух профилей электрорубанком.	3,5	2	1,57	5,5		
	12.3	Изготовление заготовок опалубки.	6	0,6	5,4		Подготовка электроинструмента к работе: проверка технического состояния, смена инструмента, восстановление режущей способности инструмента. Подбор материала без дефектов, пороков. Отработка навыков раскроя материала на заготовки электроциркульной пилой. Отработка навыков строгания пластей и кромок электрорубанком.	3,5	2	1,54	5,4		

	12.4	Изготовление заготовок для строительных лесов (стоек)	6	0,4	5,6		Подготовка электроинструмента к работе. Подбор материала без пороков и дефектов. Разметка материала на заготовки сток, строительных лесов. Продольный, поперечный раскрой материала по разметке, на заготовки стоек строительных лесов с помощью электроциркульной пилы.	3,5	2	1,6	5,6		
	12.5	Изготовление заготовок для строительных лесов (ригелей)	6	0,4	5,6		Подготовка электроинструмента к работе. Подбор материала без пороков и дефектов. Разметка материала на заготовки ригелей строительных лесов. Продольный поперечный раскрой материала по разметке, на заготовки ригелей строительных лесов с помощью электроциркульной пилы.	3,5	2	1,6	5,6		
	12.6	Изготовление заготовок для строительных лесов (щитов наката)	6	0,4	5,6		Подготовка электроинструмента к работе. Подбор материала без пороков и дефектов. Разметка материала на заготовки щитов наката строительных лесов. Раскрой материала продольный поперечный по разметке, на заготовки щитов наката при помощи электроциркульной пилы. Строгание базовых поверхностей при помощи электрорубанка.	3,5	2	1,6	5,6		
	12.7	Раскрой заготовок досок для покрытия пола.	6	0,4	5,6		Инструктаж по организации рабочего места при работе с электроинструментом. Подбор материала. Разметка материала. Раскрой материала при помощи ручной электрической дисковой пилы.	3,5	2	1,6	5,6		

	12.8	Строгание заготовок досок для покрытия пола.	6	0,4	5,6		Инструктаж по организации рабочего места при работе с электроинструментом. Строгание пластей и кромок при помощи ручного электрического рубанка.	3,5	2	1,6	5,6		
	12.9	Изготовление заготовок досок для покрытия пола.	6	0,4	5,6		Отбор шпунта и паза при помощи ручного фрезерного станка на заготовках досок для покрытия пола.	3,5	2	1,6	5,6		
	12.10	Изготовление заготовок поручней П-1. (раскрой материала)	6	0,8	5,2		Подготовка электроциркульной пилы к работе. Подбор материала без пороков и дефектов. Разметка материала на заготовки поручней П-1 Раскрой материала продольный поперечный по разметке, на заготовки электроциркульной пилы.	3,5	2	1,48	5,2		
	12.11	Изготовление заготовок поручней П-1. (строгание заготовок)	6	0,6	5,4		Подготовка электрорубанка к работе смена ножей. Настройка величины снимаемой древесины путем настройки выпуска ножей. Отработка навыков разметки заготовок для строгания пластей и кромок. Отработка навыков строгания пластей и кромок электрорубанком.	3,5	2	1,54	5,4		
	12.12	Изготовление заготовок поручней П-2.	6	0,6	5,4		Подготовка электроинструмента к работе. Подбор материала без пороков и дефектов. Разметка материала на заготовки поручней П-2 Раскрой материала продольный поперечный по разметке, на заготовки электроциркульной пилы. Разметка заготовок для строгания пластей кромок электрорубанками	3,5	2	1,54	5,4		
	12.13	Изготовление балясин на лестничные перила.	6	0,4	5,6		Подготовка токарного станка к работе. Подбор материала без дефектов и пороков. Разметка материала на заготовки. Раскрой материала по разметки на заготовки.	3,5	2	1,05	5,6		

							Точение заготовок в размер по эскизу, шлифовка.						
	12.14	Изготовление лестничных элементов.	6	0,2	5,8		Подготовка электроинструмента к работе. Подбор материала. Разметка материала на заготовки. Раскрой материала по разметке на заготовки. Строгание заготовок в размер по чертежу электрорубанком.	3,5	2	1,66	5,8		
	12.15	Самостоятельная работа изготовление лестницы	6	0,8	5,2	5,2	Подготовка станков общего назначения к работе. Подбор материала без дефектов и пороков. Разметка материала на заготовки. Раскрой материала на Ц-6. Строгание заготовок в размер СР6-8.	3,5	2	1,48	5,2	1	
	12.16	Продолжение работ по изготовлению лестницы.	6	0,8	5,2	5,2	Выбор пазов под ступени лестницы. Сборка деталей на клей ПВА и стяжные болты. Отделка поверхностей лестницы морилкой олифой. Контроль качества изготовления деталей лестницы	3,5	2	1,48	5,2	1	
	13	Изготовление фрезерованных деталей на станке.	138										
	13.1	Подготовка фрезерного станка типа ФЛ к работе.	6	1	5		Инструктаж по организации рабочего места и безопасности труда при изготовлении деревянных фрезерованных деталей на станках. Подготовка фрезерного станка к работе: Проверка технического состояния, смена режущих инструментов (фрез) под определенный профиль, настройка станка для работы.	3,5	2	1,43	5		

	13.2	Изготовление брусков для покрытия полов БП-21.	6	0,6	5,4		Подготовка станков к работе: проверка технического состояния путем включения на холостом ходу, закрепление режущих инструментов (фрез, дисковых пил, ножей), на шпинделе станка, настройка величины выпуска ножей. Изготовление брусков для покрытия полов. Освоение навыков работы на станках: раскрой материала на круглопильном станке. Строгание базисных поверхностей на фуговальном станке. Строгание в размер на рейсмусовом станке. Отбор профиля на фрезерном станке Контроль качества.	3,5	2	1,54	5,4		
	13.3	Изготовление брусков для покрытия полов БП-27.	6	0,6	5,4		Изготовление брусков для покрытия полов. Освоение навыков работы на станках: раскрой материала на круглопильном станке. Строгание базисных поверхностей на фуговальном станке. Строгание в размер на рейсмусовом станке. Отбор профиля на фрезерном станке Контроль качества.	3,5	2	1,54	5,4		

	13.4	Изготовление досок для покрытия пола ДП-21.	6	0,6	5,4		Подготовка станков к работе: проверка технического состояния путем включения на холостом ходу, закрепление режущих инструментов (фрез, дисковых пил, ножей), на шпинделе станка, настройка величины выпуска ножей. Изготовление досок для покрытия пола. Освоение навыков работы на станках: раскрой материала на круглопильном станке. Стругание базисных поверхностей на фуговальном станке. Стругание в размер на рейсмусовом станке. Отбор профиля на фрезерном станке Контроль качества.	3,5	2	1,54	5,4		
	13.5	Изготовление досок для покрытия пола ДП-27.	6	0,6	5,4		Изготовление досок для покрытия пола. Освоение навыков работы на станках: раскрой материала на круглопильном станке. Стругание базисных поверхностей на фуговальном станке. Стругание в размер на рейсмусовом станке. Отбор профиля на фрезерном станке Контроль качества.	3,5	2	1,54	5,4		

	13.6	Изготовление досок для покрытия пола ДП-35.	6	0,6	5,4		Подготовка станков к работе: проверка технического состояния путем включения на холостом ходу, закрепление режущих инструментов (фрез, дисковых пил, ножей), на шпинделе станка, настройка величины выпуска ножей. Изготовление досок для покрытия пола. Освоение навыков работы на станках: раскрой материала на круглопильном станке. Строгание базисных поверхностей на фуговальном станке. Строгание в размер на рейсмусовом станке. Отбор профиля на фрезерном станке. Контроль качества.	3,5	2	1,54	5,4		
	13.7	Изготовление плинтуса Пл-1.	6	0,8	5,2		Изготовление плинтусов. Подготовка станков к работе. Освоение навыков работы на станках: раскрой материала на круглопильном станке. Строгание базисных поверхностей на фуговальном станке. Строгание в размер на рейсмусовом станке. Отбор профиля на фрезерном станке. Контроль качества.	3,5	2	1,48	5,2		
	13.8	Изготовление плинтуса Пл-2.	6	0,8	5,2		Изготовление плинтусов. Подготовка станков к работе. Освоение навыков работы на станках: раскрой материала на круглопильном станке. Строгание базисных поверхностей на фуговальном станке. Строгание в размер на рейсмусовом станке. Отбор профиля на фрезерном станке. Контроль качества.	3,5	2	1,48	5,2		
	13.9	Изготовление плинтуса Пл-3.	6	0,8	5,2		Изготовление плинтусов. Подготовка станков к работе. Освоение навыков работы на станках: раскрой материала на круглопильном	3,5	2	1,48	5,2		

							станке. Строгание базисных поверхностей на фуговальном станке. Строгание в размер на рейсмусовом станке. Отбор профиля на фрезерном станке. Контроль качества.						
	13.10	Изготовление плинтуса Пл-4.	6	0,8	5,2		Изготовление плинтусов. Подготовка станков к работе. Освоение навыков работы на станках: раскрой материала на круглопильном станке. Строгание базисных поверхностей на фуговальном станке. Строгание в размер на рейсмусовом станке. Отбор профиля на фрезерном станке. Контроль качества.	3,5	2	1,48	5,2		
	13.11	Изготовление плинтуса Пл-5.	6	0,8	5,2		Изготовление плинтусов. Подготовка станков к работе. Освоение навыков работы на станках: раскрой материала на круглопильном станке. Строгание базисных поверхностей на фуговальном станке. Строгание в размер на рейсмусовом станке. Отбор профиля на фрезерном станке. Контроль качества.	3,5	2	1,48	5,2		
	13.12	Изготовление плинтуса Пл-6.	6	0,8	5,2		Изготовление плинтусов. Подготовка станков к работе. Освоение навыков работы на станках: раскрой материала на круглопильном станке. Строгание базисных поверхностей на фуговальном станке. Строгание в размер на рейсмусовом станке. Отбор профиля на фрезерном станке. Контроль качества.	3,5	2	1,48	5,2		
	13.13	Изготовление наличника типа Н-1.	6	0,6	5,4		Изготовление наличников. подготовка станков к работе. Освоение навыков работы на станках: раскрой материала на круглопильном станке. Строгание базисных поверхностей на фуговальном станке.	3,5	2	1,54	5,4		

							Строгание в размер на рейсмусовом станке. Отбор профиля на фрезерном станке Контроль качества.						
	13.14	Изготовление наличника типа Н-2.	6	0,6	5,4		Изготовление наличников. подготовка станков к работе. Освоение навыков работы на станках: раскрой материала на круглопильном станке. Строгание базисных поверхностей на фуговальном станке. Строгание в размер на рейсмусовом станке. Отбор профиля на фрезерном станке Контроль качества.	3,5	2	1,54	5,4		
	13.15	Изготовление наличника типа Н-3.	6	0,6	5,4		Изготовление наличников. подготовка станков к работе. Освоение навыков работы на станках: раскрой материала на круглопильном станке. Строгание базисных поверхностей на фуговальном станке. Строгание в размер на рейсмусовом станке. Отбор профиля на фрезерном станке Контроль качества.	3,5	2	1,54	5,4		
	13.16	Изготовление наличника типа Н-5.	6	0,6	5,4		Изготовление наличников. подготовка станков к работе. Освоение навыков работы на станках: раскрой материала на круглопильном станке. Строгание базисных поверхностей на фуговальном станке. Строгание в размер на рейсмусовом станке. Отбор профиля на фрезерном станке Контроль качества.	3,5	2	1,54	5,4		
	13.17	Изготовление подоконных досок типа ПД-1.	6	0,6	5,4		Изготовление подоконных досок. подготовка станков к работе. Освоение навыков работы на станках: раскрой материала на круглопильном станке на деланки для набора столярного щита. Строгание базисных поверхностей деланок на	3,5	2	1,54	5,4		

							фуговальном станке. Склеивание делянок в столярный щит. Строгание в размер на рейсмусовом станке. Отбор профилей на фрезерном станке, самоконтроль качества изготовления фрезерованных деталей.						
	13.18	Изготовление подоконных досок типа ПД-2.	6	0,6	5,4		Изготовление подоконных досок. подготовка станков к работе. Освоение навыков работы на станках: раскрой цементно-стружечной плиты на круглопильном станке. Отбор профилей на фрезерном станке, самоконтроль качества изготовления подоконной доски.	3,5	2	1,54	5,4		
	13.19	Изготовление подоконных досок типа ПД-3.	6	0,6	5,4		Изготовление подоконных досок. подготовка станков к работе. Освоение навыков работы на станках: раскрой материала на круглопильном станке на деланки для набора столярного щита. Строгание базисных поверхностей деланок на фуговальном станке. Склеивание делянок в столярный щит. Строгание в размер на рейсмусовом станке. Отбор профилей на фрезерном станке, раскрой сверхтвердой древесно-волокнутой плиты или водостойкой фанеры по заданным размерам, самоконтроль качества изготовления фрезерованных деталей.	3,5	2	1,54	5,4		
	13.20	Изготовление обшивки О-1.	6	0,6	5,4		Изготовление обшивочных досок. подготовка станков к работе. Освоение навыков работы на станках: раскрой пиломатериала на круглопильном станке. Отбор профилей на фрезерном	3,5	2	1,54	5,4		

							станке, самоконтроль качества изготовления обшивочных досок.						
	13.21	Изготовление обшивки О-2.	6	0,6	5,4		Изготовление обшивочных досок. подготовка станков к работе. Освоение навыков работы на станках: раскрой пиломатериала на круглопильном станке. Отбор профилей на фрезерном станке, самоконтроль качества изготовления обшивочных досок.	3,5	2	1,54	5,4		
	13.22	Изготовление обшивки О-3.	6	0,6	5,4		Изготовление обшивочных досок. подготовка станков к работе. Освоение навыков работы на станках: раскрой пиломатериала на круглопильном станке. Отбор профилей на фрезерном станке, самоконтроль качества изготовления обшивочных досок.	3,5	2	1,54	5,4		
	13.23	Изготовление обшивки О-4.	6	0,6	5,4		Изготовление обшивочных досок. подготовка станков к работе. Освоение навыков работы на станках: раскрой пиломатериала на круглопильном станке. Отбор профилей на фрезерном станке, самоконтроль качества изготовления обшивочных досок.	3,5	2	1,54	5,4		
	14	Установка прямолинейных столярных тяг, прямолинейных поручней.	102										
	14.1	Установка прямолинейных тяг.	6	1	5		Инструктаж по организации рабочего места и безопасности труда при установке простых прямолинейных тяг и поручней. Установка прямолинейных тяг с подгонкой по месту.	3,5	2	1,43	5		

	14.2	Установка прямолинейных тяг, поручней.	6	0,4	5,6		Инструктаж по организации рабочего места и безопасности труда при установке простых прямолинейных тяг и поручней. Установка прямолинейных тяг, поручней с подгонкой по месту.	3,5	2	1,6	5,6		
	14.3	Установка прямолинейных поручней П-1.	6	0,4	5,6		Установка прямолинейных поручней П-1 с подгонкой по месту, крепление, шлифовка дефектных мест.	3,5	2	1,6	5,6		
	14.4	Установка прямолинейных поручней П-2.	6	0,4	5,6		Установка прямолинейных поручней П-2 с подгонкой по месту, крепление, шлифовка дефектных мест.	3,5	2	1,6	5,6		
	14.5	Установка брусков оконной коробки.	6	0,4	5,6		Антисептирование поверхностей коробок примыкающих к проему, установка брусков оконной коробки с пригонкой по месту. Пристрожка коробки в проем.	3,5	2	1,6	5,6		
	14.6	Установка створок оконного блока.	6	0,4	5,6		Выверка установленного оконного блока, заклинивание клиньями в проектном положении, проверка отсутствия перекосов коробки, установка створок оконного блока.	3,5	2	1,6	5,6		
	14.7	Установка фрамуг, форточек оконного блока.	6	0,4	5,6		Выверка и установка фрамуг, форточек оконного блока.	3,5	2	1,6	5,6		
	14.8	Установка подоконных досок типа ПД-1.	6	0,6	5,4		Антисептирование поверхности подоконной доски примыкающей к поверхностям стен и укладка утеплителя, крепление подоконных досок.	3,5	2	1,54	5,4		
	14.9	Установка подоконных досок типа ПД-2.	6	0,6	5,4		Антисептирование поверхности подоконной доски примыкающей к поверхностям стен и укладка утеплителя, крепление подоконных досок.	3,5	2	1,54	5,4		

	14.10	Установка подоконных досок типа ПД-3.	6	0,6	5,4		Антисептирование поверхности подоконной доски примыкающей к поверхностям стен и укладка утеплителя, крепление подоконных досок.	3,5	2	1,54	5,4		
	14.11	Установка брусков дверной коробки.	6	0,4	5,6		Антисептирование поверхностей коробок примыкающих к проему, установка брусков дверной коробки с пригонкой по месту. Пристрожка коробки в проем.	3,5	2	1,6	5,6		
	14.12	Установка дверных полонен дверных блоков.	6	0,4	5,6		Разметка мест крепления петель на дверных полотнах и брусков дверной коробки дверных блоков. Выдалбливание гнезд для крепление петель на дверные полотна и брусков дверной коробки, крепление петель, установка дверных полотен.	3,5	2	1,6	5,6		
	14.13	Установка наличников типа Н-1.	6	0,6	5,4		Разметка наличников, запиливание наличников по торцам на «ус». Установка дверных наличников на гвозди или шурупы. Контроль качества.	3,5	2	1,54	5,4		
	14.14	Установка наличников типа Н-2.	6	0,6	5,4		Разметка наличников, запиливание наличников по торцам на «ус». Установка дверных наличников на гвозди или шурупы. Контроль качества.	3,5	2	1,54	5,4		
	14.15	Установка наличников типа Н-3.	6	0,6	5,4		Разметка наличников, запиливание наличников по торцам на «ус». Установка дверных наличников на гвозди или шурупы. Контроль качества.	3,5	2	1,54	5,4		
	14.16	Установка плинтуса Пл-1.	6	0,8	5,2		Раскрой погоннажных изделий по заданным размерам при помощи ручного электро- циркулярного станка. Установка и крепление плинтусов к деревянным и бетонным стенам. Контроль качества.	3,5	2	1,48	5,2		

	14.17	Установка плинтуса Пл-2.	6	0,8	5,2		Раскрой погоннажных изделий по заданным размерам при помощи ручного электро- циркулярного станка. Установка и крепление плинтусов к деревянным и бетонным стенам. Контроль качества.	3,5	2	1,48	5,2		
		Проверочные работы	12	1	11	11	Инструктаж по организации рабочего места при работе на станках общего назначения. Изготовление декоративного табурета на станках общего назначения. Отделка табурета неводной морилкой и лаком НЦ.	3,5	2	3,14	11		
		Итого за II полугодие	396										
		Всего за I курс	702										
II курс I полугодие													
	15	Выполнение комплексных работ	294										
	15.1	Изготовление ящиков для хранения столярного инструмента.	6	1		5	Инструктаж по организации рабочего места и безопасности труда при изготовлении простых столярных изделий. Подбор материала. Разметка материала на заготовки. Раскрой материала по разметке на детали ящика для хранения столярного инструмента. обработка кромок, шлифование пластей деталей. Сборка деталей в изделие. Непрозрачная отделка поверхностей ящика для хранения столярного инструмента.	3,5	2	1,43	5	2	
	15.2	Изготовление ящиков для переноса мусора.	6	0,6		5,4	Подбор материала. Разметка материала на заготовки. Раскрой материала по разметке на детали ящика для переноса мусора. Раскрой	3,5	2	1,54	5,4	2	

							жестяного листа на части для изготовления дна ящика. Обработка кромок, шлифование пластей деталей. Сборка деталей в изделие. Непрозрачная отделка деревянных и металлических поверхностей ящика для переноса мусора.						
	15.3	Изготовление носилок	6	0,5		5,5	Подбор материала. Разметка материала на заготовки. Раскрой материала по разметке на детали носилок. Раскрой жестяного листа на части для изготовления дна носилок. Обработка кромок. Сборка деталей в изделие. Непрозрачная отделка деревянных и металлических поверхностей носилок.	3,5	2	1,57	5,5	1	
	15.4	Изготовление штакетника.	6	0,3		5,7	Подбор материала. Разметка материала на заготовки. Раскрой материала по разметке на заготовки штакетника, строгание пластей и кромок на деревообрабатывающих станках	3,5	2	1,63	5,7		
	15.5	Изготовление вешалок для одежды	6	0,3		5,7	Раскрой материала на заготовки. разметка заготовок вешалок. Строгание заготовок, пиление заготовок по заданным размерам. Соединение деталей без клея. Окончательная сборка вешалок. Прозрачная отделка.	3,5	2	1,63	5,7	3	
	15.6	Изготовление портретной рамки используя соединения на “ус” со вставным несквозным круглым шипом УК – 9.	6	0,3		5,7	Изготовление портретной рамки из сосин по заданным размерам. Выбрать материал и раскроить на заготовки с припусками на обработку. отстрогать пласт заготовку под базовую сторону. Разметить заготовки по ширине, отстрагивать в размер по ширине. Разметить кромку по толщине.	3,5	2	1,63	5,7	3	

						Отстрогать брусок в размер по толщине. Разметить брусок в размер по длине.							
	15.7	Продолжение работ по изготовлению портретной рамки.	6	0,3		5,7	Разметить шипы и проушины. Выбрать шипы и проушины. Сострогать угол для фаски. Соединить бруски в рамку без клея. После проверки разъединить и зачистить. Нанести клей на шипы и проушины в местах соединения. Соединить деталь в рамку на клею. Зачистить и подготовить к прозрачной отделке рамку. Прозрачная отделка портретной рамки.	3,5	2	1,63	5,7	3	
	15.8	Технология изготовления табурета. Разметка деталей табурета.	6	1		5	Инструктаж по организации рабочего места и безопасности труда при изготовлении простых столярных изделий. Изучение технологической карты на изготовление табурета. Подбор пиломатериала, пиление, строгание заготовок деталей табурета. Разметка ножек табурета. Разметка царг и проножек, также крышки табурета.	3,5	2	1,43	5	2	
	15.9	Выработка элементов соединения у деталей табурета	6	0,3		5,7	Запиливание шипов, выдалбливание гнезд. Контроль размеров шипа и гнезда.	3,5	2	1,63	5,7	2	
	15.10	Продолжение работ по выработки элементов соединения.	6	0,3		5,7	Срезание шипа в стусле на “ус” спиливание удаляемой части шипа; выдалбливание гнезда равного ширине шипа; скалывание с торца детали древесины для полутемка. Срезание скоса у ножек табурета.	3,5	2	1,63	5,7	2	

	15.11	Предварительная сборка деталей табурета.	6	0,3		5,7	Соединение деталей между собой без клея: ножек, царг и проножек. Проверка правильности сборки при помощи угольника, и путём замера расстояния у концов ножек и расположение в плоскости на глаз. Шлифовка деталей.	3,5	2	1,63	5,7	2	
	15.12	Окончательная сборка табурета.	6	0,3		5,7	Соединение деталей табурета на клей. После высыхания клея снятие струбцины. Окончательная шлифовка и отделка табурета.	3,5	2	1,63	5,7	2	
	15.13	Изготовление скамьи.	6	0,3		5,7	Отборка материала. Предварительная разметка. Пиление заготовок с припуском по длине и ширине. Создание базовой поверхности (пласти, кромки). Строгание на рейсмусовом станке в номинальный размер. Поперечное торцевание согласно чертежа верхних брусков скамьи.	3,5	2	1,63	5,7	3	
	15.14	Продолжение работ по изготовлению скамьи.	6	0,3		5,7	Изготовление основания для ножек скамьи. Предварительная сборка деталей скамьи. Окончательная сборка. Прозрачная отделка.	3,5	2	1,63	5,7	3	
	15.15	Изготовление рукояток для молотков.	6	1		5	Инструктаж по организации рабочего места и техники безопасности при работе с ручным и электрифицированным инструментом. Изготовление рукояток в количестве 6 штук. Отборка материала, разметка материала на заготовки. Пиление, строгание заготовок, обработка заготовок, шлифование.	3,5	2	1,43	5	6	
	15.16	Изготовление ящиков под сыпучие материалы.	6	0,3		5,7	Раскрой материала на заготовки. Разметка заготовок. Пиление, строгание заготовок.	3,5	2	1,63	5,7	2	

	15.17	Продолжение работ по изготовлению ящиков под сыпучие материалы.	6	0,3		5,7	Зачистка деталей предварительная сборка. Окончательная сборка. Непрозрачная отделка.	3,5	2	1,63	5,7	2	
	15.18	Изготовление деревянных лопат.	6	0,3		5,7	Отборка материала в соответствии с размерами, предварительная разметка. Пиление заготовок деталей.	3,5	2	1,63	5,7	2	
	15.19	Продолжение работ по изготовлению деревянных лопат.	6	0,3		5,7	Изготовление рукояток для лопат в количестве 2 штук. Создание базовой поверхности деталей. Предварительная сборка. Обработка поверхности, зачистка. Окончательная сборка.	3,5	2	1,63	5,7	2	
	15.20	Изготовление рукояток для метел.	6	0,3		5,7	Разметка заготовок деталей. Пиление заготовок. Строгание заготовок – 8 штук.	3,5	2	1,63	5,7	8	
	15.21	Продолжение работ по изготовлению рукояток для метел.	6	0,3		5,7	Отработка материала. Зачистка рукояток. Окончательная шлифовка.	3,5	2	1,63	5,7	2	
	15.22	Изготовление деревянной терки для оштукатуривания поверхностей.	6	0,3		5,7	Отработка материала в соответствии с размерами изделия. Разметка заготовок, пиление, строгание деталей. Обработка поверхности, зачистка. Сборка терки для оштукатуривания поверхностей.	3,5	2	1,63	5,7	2	
	15.23	Изготовление штукатурного полутерка.	6	0,3		5,7	Отборка материала. Предварительная разметка заготовок. Пиление заготовок по заданным размерам. Создание базовой поверхности, Строгание заготовок. Зачистка деталей их сборка.	3,5	2	1,63	5,7	2	
	15.24	Изготовление и устройство стоек строительных лесов.	6	0,3		5,7	Заготовка пиломатериалов, раскрой по размеру. Пиление заготовок.	3,5	2	1,63	5,7	2	

	15.25	Продолжение работ по устройству стоек строительных лесов.	6	0,3		5,7	Комплектование и установка стоек лесов.	3,5	2	1,63	5,7	2	
	15.26	Настилка строительных лесов.	6	0,3		5,7	Инструктаж по организации рабочего места и техники безопасности при работе с ручным и электрифицированным инструментом. Раскрой пиломатериала. Пиление заготовок по заданным размерам для настилки 40 погонных метров строительных лесов.	3,5	2	1,63	5,7	40	
	15.27	Продолжение работ по настилке строительных лесов.	6	0,3		5,7	Соединение на гвоздях. Настилка лесов.	3,5	2	1,63	5,7	2	
	15.28	Изготовление щитов для подмостей.	6	0,3		5,7	Отборка материала в соответствии с размерами. Разметка, раскрой пиломатериала по разметке. Пиление строгание заготовок.	3	2	1,9	5,7	2	
	15.29	Продолжение работ по изготовлению щитов для подмостей.	6	0,3		5,7	Заготовка щитов, сборка щитов для подмостей.	3	2	1,9	5,7	2	
	15.30	Изготовление щитов для строительных лесов.	6	0,3		5,7	Отборка пиломатериала в соответствии с размерами. Разметка, раскрой пиломатериала на заготовки, строгание заготовок.	3	2	1,9	5,7	2	
	15.31	Продолжение работ по изготовлению щитов для строительных лесов.	6	0,3		5,7	Сплачивание щитов гвоздями или шурупами.	3	2	1,9	5,7	2	
	15.32	Изготовление поддона под кирпичи.	6	0,3		5,7	Подбор пиломатериала раскрой по заданному размеру.	3	2	1,9	5,7	2	
	15.33	Продолжение работ по изготовлению поддона под кирпичи.	6	0,3		5,7	Сборка поддона на гвозди.	3	2	1,9	5,7	2	

	15.34	Разборка строительных лесов.	6	0,3		5,7	Разборка лесов при помощи ручного инструмента.	3	2	1,9	5,7	2	
	15.35	Разборка опалубки.	6	0,3		5,7	Разборка опалубки при помощи ручного инструмента.	3	2	1,9	5,7	2	
	15.36	Изготовление стремянок.	6	0,3		5,7	Подготовка пиломатериала, раскрой пиломатериала строгание заготовок.	3	2	1,9	5,7	2	
	15.37	Продолжение работ по изготовлению стремянок.	6	0,3		5,7	Пиление заготовок обработка деталей стремянки. Соединение на болты. Сборка стремянок в количестве 2 штук.	3	2	1,9	5,7	2	
	15.38	Изготовление простых лестниц.	6	0,3		5,7	Инструктаж по организации рабочего места и техники безопасности при работе с ручным и электрифицированным инструментом. Отработка материалов для заготовок. Строгание заготовок лестниц.	3	2	1,9	5,7	2	
	15.39	Продолжение работ по изготовлению лестниц.	6	0,3		5,7	Обработка деталей заготовок, сборка лестниц в количестве 5 штук на гвозди.	3	2	1,9	5,7	2	
	15.40	Изготовление лестниц для подвальных помещений	6	0,3		5,7	Подбор пиломатериалов. Раскрой по размеру. Строгание заготовок. Пиление заготовок.	3	2	1,9	5,7	2	
	15.41	Изготовление разделочных досок.	6	0,3		5,7	Раскрой заготовок. Разметка, строгание заготовок. Пиление деталей досок.	3	2	1,9	5,7	6	
	15.42	Продолжение работ по изготовлению разделочных досок.	6	0,3		5,7	Обработка заготовка разделочных досок. Шлифование деталей. Отделка разделочных досок. В количестве 6 штук.	3	2	1,9	5,7	6	
	15.43	Изготовление тумбы для прихожей.	6	0,3		5,7	Создание базовой поверхности заготовок при помощи электроинструмента. Склеивание делянок в щиты на прямую фугу.	3	3	1,9	5,7	2	

	15.44	Продолжение работ по изготовлению тумбы для прихожей.	6	0,3		5,7	Шлифование поверхностей щитов при помощи эл. инструмента. Разметка деталей, пиление деталей тумбы для прихожей при помощи ручной электро-циркулярной пилы.	3	3	1,9	5,7	2	
	15.45	Предварительная и окончательная сборка тумбы для прихожей.	6	0,3		5,7	Отборка калёвок на ручном фрезерном станке. Подгонка деталей тумбы для прихожей, сборка деталей на саморезы. Устранение шероховатости. Отделка.	3	3	1,9	5,7	2	
	15.46	Изготовление прямолинейных фрезеровальных деталей вручную.	6	0,3		5,7	Разметка перелётов и фрамуг (деталей оконного блока). Пиление заготовок по заданным размерам. Устранение шероховатости деталей. Непрозрачная отделка.	3	3	1,9	5,7	6	
	15.47	Изготовление прямолинейных фрезеровальных деталей с применением эл. фицированного инструмента.	6	0,3		5,7	Разметка брусков оконных и дверных коробок, досок пола. Пиление заготовок, создание базисной поверхности. Строгание в номинальный размер. Устранение шероховатости, обработка по длине.	3	3	1,9	5,7	6	
	15.48	Изготовление декоративной полочки для книг.	6	0,3		5,7	Изготовление технологической карты на изделия. Разметка заготовок, пиление, строгание.	3	3	1,9	5,7	1	
	15.49	Продолжение работ по изготовлению декоративной полочки для книг.	6	0,3		5,7	Подгонка по размерам соединения на клею. Окончательная обработка, лакирование изделия.	3	3	1,9	5,7	1	
		Проверочные работы											
		Проверочная работа	6	0.3	5.3	5.3	Инструктаж по организации рабочего места при работе на станках общего назначения. Изготовление декоративной подставки для цветов на станках общего назначения.	3,5	3	3,14	5.3	1	

		Проверочная работа	6	0.3	5.3	5.3	Отделка подставки для цветов неводной морилкой и лаком НЦ.	3,5	3	3,14	5.3	1	
		Итого за I полугодие II курса	306										
II курс II полугодие													
	16.	Изготовление заготовок для столярно-строительных изделий на станках	138										
	16.1	Заготовка брусков нижней коробки для оконных блоков со спаренными переплётами.	6	1		5	Инструктаж по организации рабочего места при работе на станках общего назначения. Изготовление вертикальных и горизонтальных заготовок оконной коробки для оконных блоков со спаренными переплётами.	2,5	3	2	5	4	
	16.2	Изготовление деталей нижних брусков наружной створки для оконных блоков со спаренными переплётами.	6	0,3		5,7	Изготовление вертикальных и горизонтальных деталей нижних брусков наружной створки для оконных блоков со спаренными переплётами.	2,5	3	2,28	5,7	4	
	16.3	Изготовление раскладок по стеклу для оконных блоков со спаренными переплётами.	6	0,3		5,7	Подбор пиломатериала, выбраивание пороков древесины. Пиление заготовок на круглопильных станках, строгание заготовок на рейсмусовых и фуговальных станках. Фрезерование раскладок.	2,5	3	2,28	5,7	4	
	16.4	Изготовление деталей верхних и боковых брусков оконной коробки для оконных блоков со спаренными переплётами.	6	0,3		5,7	Подбор пиломатериала, выбраивание пороков древесины. Пиление заготовок на круглопильных станках, строгание заготовок на рейсмусовых станках. Фугование деталей верхних и боковых брусков оконной коробки для оконных блоков со спаренными переплётами.	2,5	3	2,28	5,7	4	

	16.5	Изготовление деталей верхних и боковых брусков внутренней створки для оконных блоков со спаренными переплётами.	6	0,3		5,7	Подбор пиломатериала, выкраивание пороков древесины. Пиление заготовок на круглопильных станках, строгание заготовок на рейсмусовых и фуговальных станках. Отбор профилей на верхних и боковых брусках внутренней створки.	2,5	3	2,28	5,7	4	
	16.6	Изготовление деталей нижних брусков внутренней створки для оконных блоков со спаренными переплётами.	6	0,3		5,7	Подбор пиломатериала, выкраивание пороков древесины. Пиление заготовок на круглопильных станках, строгание заготовок на рейсмусовых и фуговальных станках. Отбор профилей нижних брусков внутренней створки, выборка прорези для отвода воды.	2,5	3	2,28	5,7	4	
	16.7	Изготовление заготовок деталей для дверных блоков филёнчатой конструкции.	6	0,3		5,7	Подбор пиломатериала, выкраивание пороков древесины. Пиление заготовок на круглопильных станках, строгание заготовок на рейсмусовых и фуговальных станках. Изготовление в размер вертикальных и горизонтальных заготовок дверной коробки.	2,5	3	2,28	5,7	4	
	16.8	Изготовление заготовок для рамы дверного полотна филёнчатой конструкции.	6	0,3		5,7	Подбор пиломатериала, выкраивание пороков древесины. Пиление заготовок на круглопильных станках, строгание заготовок на рейсмусовых и фуговальных станках. Изготовление в размер обвязочных брусков дверного полотна филёнчатой конструкции.	2,5	3	2,28	5,7	4	
	16.9	Изготовление филёнок для дверного полотна.	6	0,5		5,5	Инструктаж по организации рабочего места при изготовлении дверного блока. Подбор пиломатериала, выкраивание пороков древесины. Пиление заготовок на круглопильных станках, строгание заготовок на рейсмусовых	2,0	3	2,75	5,5	6	

							и фуговальных станках. Склеивание брусков, строгание щитов на рейсмусовых и фуговальных станках. Фрезерование филёнок.						
	16.10	Изготовление заготовок деталей встроенных шкафов.	6	0,3		5,7	Подбор ламинированных ДСП и фанеры. Пиление плит на круглопильных станках по заданным размерам, строгание кромок на фуговальных станках. Изготовление дверных блоков и промежуточных стенок встроенных шкафов.	2.0	3	2,84	5,7	6	
	16.11	Изготовление деталей встроенных шкафов.	6	0,3		5,7	Подбор пиломатериала, выкраивание пороков древесины. Пиление заготовок на круглопильных станках, строгание заготовок на рейсмусовых и фуговальных станках. Изготовление деталей встроенных шкафов плинтуса, наличника и монтажного бруса.	2.0	3	2,84	5,7	4	
	16.12	Изготовление заготовок деталей антресолей.	6	0,3		5,7	Подбор ламинированных ДСП. Пиление плит на круглопильных станках по заданным размерам, строгание кромок на фуговальных станках, отбор по кромкам пазов для крепления обкладок.	2.0	3	2,84	5,7	6	
	16.13	Изготовление заготовок деталей столярных перегородок.	6	0,3		5,7	Подбор пиломатериала, выкраивание пороков древесины. Пиление заготовок на круглопильных станках, строгание заготовок на рейсмусовых и фуговальных станках. Изготовление обвязочных брусков столярных перегородок.	2.0	3	2,84	5,7	6	
	16.14	Изготовление щитов столярных перегородок.	6	0,3		5,7	Подбор пиломатериала, выкраивание пороков древесины. Пиление заготовок на круглопильных станках, строгание заготовок на рейсмусовых и фуговальных станках. Склеивание брусков, строгание щитов на	2.0	3	2,84	5,7	6	

							рейсмусовых и фуговальных станках. Фрезерование щитов столярных перегородок.						
	16.15	Изготовление заготовок деталей щитовых панелей.	6	0,5		5,5	Инструктаж по организации рабочего места при изготовлении щитовых панелей. Подбор пиломатериала, выбраивание пороков древесины. Пиление заготовок на круглопильных станках, строгание заготовок на рейсмусовых и фуговальных станках. Изготовление карниза и рейки каркаса для щитовых панелей.	2.0	3	2,75	5,5	6	
	16.16	Продолжение работ по изготовлению деталей щитовых панелей.	6	0,3		5,7	Подбор пиломатериала, выбраивание пороков древесины. Пиление заготовок на круглопильных станках, строгание заготовок на рейсмусовых и фуговальных станках. Изготовление плинтуса и деревянных щитов для щитовых панелей.	2.0	3	2,84	5,7	6	
	16.17	Изготовление заготовок деталей филёнчатых панелей.	6	0,3		5,7	Подбор пиломатериала, выбраивание пороков древесины. Пиление заготовок на круглопильных станках, строгание заготовок на рейсмусовых и фуговальных станках. Изготовление карниза и рейки каркаса для филёнчатых панелей.	2.0	3	2,84	5,7	6	
	16.18	Продолжение работ по изготовлению деталей филёнчатых панелей.	6	0,3		5,7	Подбор пиломатериала, выбраивание пороков древесины. Пиление заготовок на круглопильных станках, строгание заготовок на рейсмусовых и фуговальных станках. Изготовление плинтуса и филёнок для филёнчатых панелей.	2.0	3	2,84	5,7	6	
	16.19	Изготовление щитов для боковых стен тамбуров.	6	0,3		5,7	Подбор пиломатериала, выбраивание пороков древесины. Пиление заготовок на круглопильных станках, строгание заготовок на рейсмусовых	2.0	3	2,84	5,7	4	

							и фуговальных станках. Выполнение конструктивных отборов на шипорезном станке. Изготовление щитов для боковых стен тамбуров.						
	16.20	Изготовление щитов для потолков тамбуров.	6	0,3		5,7	Подбор пиломатериала, выбраивание пороков древесины. Пиление заготовок на круглопильных станках, строгание заготовок на рейсмусовых и фуговальных станках. Выполнение конструктивных отборов на шипорезном станке. Изготовление щитов для потолков тамбуров.	2.0	3	2,84	5,7	2	
	16.21	Изготовление заготовок деталей для дверной коробки тамбуров.	6	0,3		5,7	Подбор пиломатериала, выбраивание пороков древесины. Пиление заготовок на круглопильных станках, строгание заготовок на рейсмусовых и фуговальных станках. Изготовление в размер вертикальных и горизонтальных заготовок дверной коробки.	2.0	3	2,84	5,7	2	
	16.22	Изготовление заготовок для рамы дверного полотна тамбуров.	6	0,3		5,7	Подбор пиломатериала, выбраивание пороков древесины. Пиление заготовок на круглопильных станках, строгание заготовок на рейсмусовых и фуговальных станках. Изготовление в размер обвязочных брусков дверного полотна филённой конструкции.	2.0	3	2,84	5,7	2	
	16.23	Изготовление филёнок для дверного полотна тамбуров.	6	0,3		5,7	Подбор пиломатериала, выбраивание пороков древесины. Пиление заготовок на круглопильных станках, строгание заготовок на рейсмусовых и фуговальных станках. Склеивание брусков, строгание щитов на рейсмусовых и фуговальных станках. Фрезерование филёнок.	2.0	3	2,84	5,7	2	

	17.	Ремонт столярно-строительных изделий.	114										
	17.1	Ремонт оконных блоков.	6	0,5		5,5	Инструктаж по организации рабочего места при выполнении ремонта столярно-строительных изделий. Замена брусков коробок, отдельных брусков створок.	2.0	3	2,75	5,5	5	
	17.2	Ремонт оконных переплётов.	6	0,3		5,7	Снятие с петель створок и раскладок, удаление стекол и очистка фальцев от замазки и герметика, отпиливание сгнивших концов переплётов до прочной, здоровой древесины. Изготовление и установка новых концов переплётов.	2.0	3	2,75	5,5	4	
	17.3	Ремонт форточек оконных блоков.	6	0,3		5,7	Устранение перекосов установкой угольников, нашивка или пристрагивания планок.	2.0	3	2,75	5,5	4	
	17.4	Ремонт дверных блоков щитовой конструкции.	6	0,3		5,7	Приклеивание облицовки, выдалбливания отколовшихся обкладок в местах крепления петель, установка на клею новой вкладку.	2.0	3	2,75	5,5	4	
	17.5	Ремонт дверных блоков филёнчатой конструкции.	6	0,3		5,7	Устранения шатания дверного полотна при открывании.	2.0	3	2,75	5,5	4	
	17.6	Ремонт дверных блоков филёнчатой конструкции.	6	0,3		5,7	Выдалбливания из мест установки петель древесины пораженной гнилью	2.0	3	2,75	5,5	4	
	17.7	Ремонт дверных блоков филёнчатой конструкции.	6	0,3		5,7	Установка на место удалённой древесины бруска на клею с дополнительным креплением шурупами.	2.0	3	2,75	5,5	4	
	17.8	Ремонт дверных блоков филёнчатой конструкции.	6	0,3		5,7	Установка на место удалённой древесины бруска на клею с дополнительным креплением шурупами.	2.0	3	2,75	5,5	4	
	17.9	Ремонт дверных блоков филёнчатой конструкции.	6	0,3		5,7	Установка на место удалённой древесины бруска на клею с	2.0	3	2,75	5,5	4	

[illegible]

	18.1	Изготовление вручную и на станках прямолинейных тяг и поручней.	42	2		40	Инструктаж по организации рабочего места и безопасности труда при изготовлении вручную и на деревообрабатывающих станках прямолинейных тяг и поручней. Отработка комплекса работ по изготовлению прямолинейных тяг и поручней: 1. вручную - разметка материала на заготовки раскрой материала по разметке ножовками, строгание пластей и кромок, профилей рубанками. 2. на деревообрабатывающих станках – разметка материала на заготовки, раскрой материала по разметке на круглопильных станках, строгание пластей, кромок изготовление профиля на 4х стороннем строгально-калевочном станке.	2,0	3	20	40		
	18.2	Установка прямолинейных тяг и поручней на строительном объекте.	36	1		35	Отработка навыков установки прямолинейных тяг и поручней на стойки лестничного ограждения. На концах деревянных стоек делаются шипы, затем стойки соединяются на клей с поручнем и основной лестницей.	2,0	3	17,5	35		
	18.3	Изготовление досок для покрытия пола.	42	2		40	Инструктаж по организации рабочего места при работе на станках. Отработка комплекса работ по изготовлению досок для покрытия пола. Подбор материала. Разметка материала. Раскрой материала на круглопильном станке. Строгание пластей и кромок на фуговальных и рейсмусовых станках. Отбор шпунта и паза на фрезерном станке.	2,0	3	20	40		

	18.4	Изготовление и установка плинтусов типа ПЛ-1...ПЛ-6.	24	1		23	Отработка комплекса работ по изготовлению плинтусов типа ПЛ-1... ПЛ-6. Подбор материала. Разметка материала. Раскрой материала по разметки на заготовки при помощи форматно - раскроечных станков. Отбор профиля на фрезерных станках. Установка плинтусов к деревянным и бетонным стенам.	2,0	3	11,5	23		
	18.5	Изготовление и установка дверных и оконных наличников типа Н-1, Н-2, Н-3.	36	2		32	Отработка комплекса работ по изготовлению дверных и оконных наличников. Подбор материала, разметка материала, раскрой материала по разметке на заготовки. строгание профиля на деталях дверного наличника при помощи фрезерных станков. Выпиливание контуров оконных наличников при помощи ручного электролобзика. Отбор калевки на криволинейных кромках при помощи ручного электрофрезера. Установка дверных и оконных наличников на гвозди или шурупы.	2,0	3	16	32		
	18.6	Изготовление и установка обшивки (вагонки) типа 0-1, 0-2, 0,3	42	2		40	Инструктаж по организации рабочего места и Т/Б. Подбор материала без пороков и дефектов. Раскрой (продольный поперечный) пиломатериала на круглопильных станках. Заделка дефектов. Обработка с 4-х сторон с созданием профиля на четырехстороннем продольно-фрезерном станке. Прирезка на торцовочных станках. Установка обшивки на деревянный и металлический каркас (внутренняя отделка стен).	2,0	3	20	40		

	18.7	Изготовление подоконных досок типа ПД-1, ПД-2.	42	1		41	Подбор материала без пороков и дефектов. Раскрой (продольный поперечный) пиломатериала на круглопильных станках. Заделка дефектов. Обработка с 4-х сторон с созданием профиля на четырехстороннем продольно-фрезерном станке. Прирезка на торцовочных станках. Установка подоконных досок: Антисептирование нижней части подоконной доски. Покрытие рубероидом примыкающих к стенам поверхностей. Укладка подоконной доски на слой известково-гипсового раствора, заводя ее в четверть нижнего бруска оконной коробки.	2,0	3	20.5	41		
	18.8	Зачистка деталей после механической обработки.	36	2		34	Инструктаж по организации рабочего места при зачистке деталей после механической обработки Выполнение комплекса работ по зачистке деталей после механической обработки: Зачистка небольших деталей вручную. Зачистка профильных деталей при помощи Шлифовально-ленточных станков. Шлифование деталей имеющие криволинейную кромку на Шлифовально-дисковых станках. Шлифование столярных щитов, филенок, обвязочных брусков при помощи шлифовально-калибровальных станков.	2,0	3	17	34		

	18.9	Установка оконных и дверных приборов с пригонкой по месту	42	2		40	Инструктаж по организации рабочего места и безопасности труда при установке оконных и дверных приборов. Антисептирование поверхностей коробок примыкающих к проему. Установка оконных и дверных приборов в проектное положение. Пристрожка коробки в проем. Выверка и заклинивание на торцах коробки. Проверка правильности открывания створок, форточек, фрамуг дверных полотен. Заполнение проема между коробкой и проемом монтажной пеной. Обрезка пены, установка наличников.	1,5	3	26,7	40		
	18.10	Устранение пороков и дефектов древесины.	24	1		23	Инструктаж по организации рабочего места и Т/Б. Определение формы порока и способа устранения его. Вырезка сучков, выстрагивание вставных пробок, заделывание отверстий на клей. Вырезка засмолков и водослоев. Шпатлевание мелких дефектов пастами, шпатлевками, тонированными под определенные породы.	1,0	3	23	23		
	18.11	Отделка поверхностей изделий (прозрачная, непрозрачная). Покрасочные работы.	24	1		23	Инструктаж по организации рабочего места и Т/Б при отделочных работах. Прозрачная отделка окраска поверхностей тонирующими и прозрачными лаками краскораспылителями и вручную (тампонами, кистями) неответственные поверхности. Непрозрачная отделка столярно-	1,0	3	23	23		

							строительных конструкций красками эмалими краскораспылителям, кистями, валиками.						
	18.12	Проверочные работы	12			6	Установка дверного блока с пригонкой дверного полотна и врезкой петель и замка.	1,0	3	6	6	1	
		Квалификационные экзамены	12*										
		Итого за II полугодие	672										
		Итого за II курс	978										
		Всего за курс обучения	1668										

* часы за счет учебного плана (экзамены)

Рассмотрено

На заседании МК

Протокол № _____

от « ____ » _____ 20 ____ г

Председатель МК _____ /Т.Н. Скопцова/

Согласовано

Старший мастер

_____ Т.Н.Скопцова

« ____ » _____ 20 ____ г